



## **Programme de la Formation Equipier Première Intervention (EPI)**

**Formation Concept agréé**

Centre d'Enseignement des Soins d'Urgence de Paris CESU 75

Conformément aux obligations demandées à l'article L 6353-1 du code du travail.

Notre programme est téléchargeable et mis à jour sur notre site [www.formationconcept.com](http://www.formationconcept.com) ou sur demande lors de l'établissement de votre devis de formation.

1/Accueil, présentation des stagiaires, signature de la feuille de présence, point administratif.

2/Présentation Formation Concept et du programme mentionnant les éléments suivants :

### **Objectifs :**

---

- Appliquer les consignes de sécurité incendie
- Savoir utiliser les moyens de première intervention
- Réagir efficacement face à un début d'incendie
- Connaître les règles élémentaires de prévention

### **Public visé :**

---

Tout public

### **Pré-requis :**

---

- Aucun

### **Moyens pédagogiques :**

---

- Supports pédagogiques,
- Présentation diaporamas, ordinateur, vidéo projecteur
- Générateur de flammes écologique (bac à feu) (utilisation sous réserve d'un espace minimum de sécurité sur chacun des sites et laissé à l'appréciation du formateur)
- Simulateur de fumées (sur demande du client en amont de la formation)

**Formation Concept** 111 Rue Yves Montand 34080 Montpellier

Port : **06.24.94.56.40** ou 04.67.75.09.41

Email : [serviceformationconcept@gmail.com](mailto:serviceformationconcept@gmail.com) Web: [www.formationconcept.com](http://www.formationconcept.com)

Siret : 48102594800037 N°OF : 91340731834



### Qualification des formateurs :

---

Formateur pompier en activité ou opérationnels titulaires du SSIAP1 et SSIAP2

### Informations complémentaires :

---

Le nombre de stagiaires par session est de 4 minimum et 12 maximum.

### Pièces à fournir :

---

Vous devrez fournir les documents suivants pour valider votre inscription :

- DEVIS SIGNE ET/OU CONVENTION SIGNEE
- EVENTUELLEMENT ACCORD DE PRISE EN CHARGE OPCO
- REGLEMENT de la formation (pour les particuliers ou entreprises sans prise en charge OPCO)

### Programme

Date	Programme
J1 08h00-12h30	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Présentation :</li><li>○ Formateur et objectifs du stage</li><li>○ Définitions et attentes des stagiaires</li><li>○ Que dit la réglementation ?</li><li>○ Qu'est-ce qu'un incendie ?</li><li>○ Les dangers d'un incendie</li><li>○ La prévention et la prévision</li><li>○ L'alerte</li><li>○ Exercices d'extinction par les stagiaires</li><li>○ Rôles des chargés d'évacuation</li><li>○ Appliquer les consignes de sécurité incendie</li><li>○ Savoir utiliser les moyens de première intervention</li><li>○ Réagir efficacement face à un début d'incendie</li><li>○ Connaitre les règles élémentaires de prévention</li><li>○ Connaitre les règles élémentaires de prévention</li><li>○ Bilan de la formation et mise en perspective des attentes stagiaires et de l'objectif du formateur, traitement des écarts</li></ul>

### Durée :

4h30 (1/2 journée)

**Formation Concept** 111 Rue Yves Montand 34080 Montpellier

Port : **06.24.94.56.40** ou 04.67.75.09.41

Email : [serviceformationconcept@gmail.com](mailto:serviceformationconcept@gmail.com) Web: [www.formationconcept.com](http://www.formationconcept.com)

Siret : 48102594800037 N°OF : 91340731834

**Méthode :**

- Alternance d'exposés théoriques et exercices pratiques.
- Retour d'expérience et écoute active Echange débat
- Mises en situation lors de cas concret.
- Démonstration commentée justifiée, démonstration en temps réel.

**Moyens :**

- Support pédagogique.
- Lance flamme

**Lieu :**

Sur site

**Evaluation spécifique validation :**

- A l'issu de la formation, Formation Concept délivre au stagiaire une attestation de formation mentionnant les objectifs de la formation, la nature et la durée de l'action de formation ainsi que les résultats de l'évaluation des acquis de la formation.
- DELIVRANCE DE L' ATTESTATION DE FIN DE FORMATION

1/Définition des attentes stagiaires

2/Déroulement du programme présenté

3/Evaluation des stagiaires (continue par mise en situation ou final par qcm ou évaluation spécifiques)

4/Rendu des résultats d'évaluation

5/Evaluation à chaud de la formation par les stagiaires et lien avec le point n° 3 : attente initiale

6/ Conclusion

7/Signature des documents administratifs

8/ Délivrance du diplôme sous 72heures

**Accessibilité Personnes Handicapées :**

Pour une identification des besoins, merci de contacter le référent pédagogique

**Formation Concept** 111 Rue Yves Montand 34080 Montpellier

Port : **06.24.94.56.40** ou 04.67.75.09.41

Email : [serviceformationconcept@gmail.com](mailto:serviceformationconcept@gmail.com) Web: [www.formationconcept.com](http://www.formationconcept.com)

Siret : 48102594800037 N°OF : 91340731834